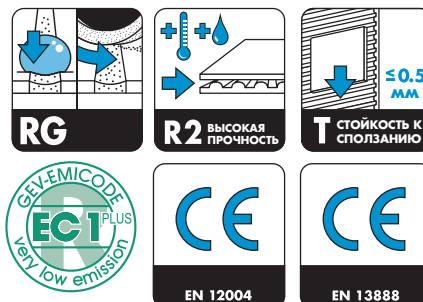


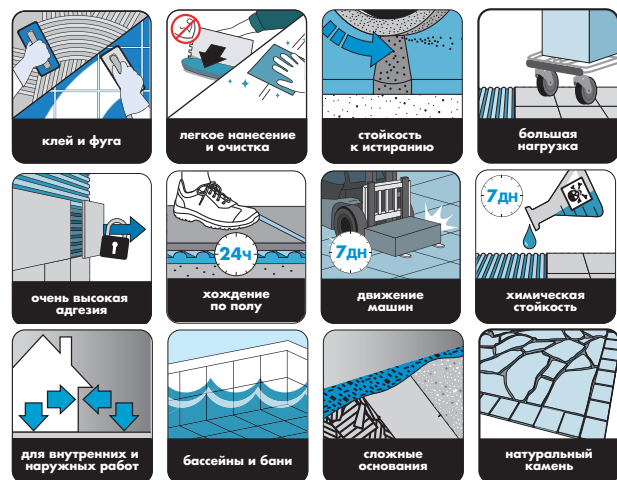
CE 79 ULTRAPOXY INDUSTRIAL



Двухкомпонентный, химически стойкий эпоксидный состав для приклеивания плитки и заполнения межплиточных швов

СВОЙСТВА

- ▶ высокая химическая и механическая стойкость;
- ▶ высокая стабильность и однородность цвета;
- ▶ без усадки, абсолютное отсутствие трещин;
- ▶ стойкий к сползанию при укладке крупноформатной плитки на стены;
- ▶ водостойкий;
- ▶ прост в нанесении и очистке;
- ▶ ширина шва от 1 до 15 мм;
- ▶ для внутренних и наружных работ;
- ▶ для мест с интенсивными нагрузками, постоянным воздействием воды.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ceresit CE 79 предназначен для приклеивания и фугования керамической плитки, керамогранита, стеклянной мозаики, натурального и искусственного камня, кислотоупорного клинкера, фарфора, клинкерной плитки и плит на основе синтетической смолы (искусственный мрамор).

Состав применяется в местах, к которым предъявляются повышенные требования в области механических нагрузок и стойкости к

агрессивному воздействию химических веществ, во влажных помещениях и на сложных основаниях:

- полы и стены с разным углом наклона в промышленных, общественных и жилых зданиях с интенсивными нагрузками (производственные цеха, склады, гаражи, вокзалы, аэропорты, станции метро, торговые и офисные центры, входные группы, холлы и т. п. помещения с повышенной проходимостью);
- поверхности, контактирующие с агрессивными химическими веществами (автомойки, аккумуляторные, автосервисы, предприятия пищевой промышленности, заведения общественного питания, фармацевтические и химические производства, лаборатории, животноводческие фермы, птицефабрики и пр.);
- места, подверженные постоянному воздействию влаги и солонатовой воды (бассейны, в т. ч. открытые уличные, с термальной и морской водой, аквапарки, фонтаны, душевые, спа-салоны, сауны, хаммамы и пр.), резервуары для хранения химически агрессивных жидкостей.

Стойкость CE79 к агрессивным веществам представлена в таблице «Химическая стойкость».

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При использовании CE 79 в качестве клея.

Работы выполнять в соответствии с ТКП 45-1.03-311-2018 «Отделочные работы. Основные требования». Устройство облицовки следует выполнять на ровных, плотных, прочных и сухих основаниях,

очищенных от веществ, препятствующих адгезии (жир, битум, пыль и т. п.), таких как:

- бетон (возраст более 3 месяцев, влажность $\leq 4\%$);
- цементные стяжки и штукатурки, цементно-известковые штукатурки (возраст более 28 дней, влажность $\leq 4\%$);
- металлические поверхности, очищенные до блеска;
- гипсокартонные плиты;
- плиты OSB;
- старая облицовка.

При необходимости устройства облицовки на иных основаниях, в том числе на существующих малярных покрытиях, следует испытать материал самостоятельно или обратиться за консультацией к производителю.

Существующие загрязнения, непрочные участки удалить механически. Для обеспыливания и поверхностного укрепления поверхности, подлежащие облицовке, загрунтовать глубокопроникающей грунтовкой Ceresit CT 17.

Выравнивать основание до начала облицовочных работ:

- локальные неровности до 20 мм можно выравнивать клеевыми составами Ceresit CM;
- при наличии большого количества дефектов на горизонтальных основаниях выравнивать с использованием самонivelиров Ceresit CN, на вертикальных - с использованием материалов группы CD или Ceresit CT 29.

При использовании CE 79 в качестве фуги.

К расшивке швов приступать только после полного высыхания и отверждения клеящей смеси для плитки. Швы должны иметь одинаковую глубину по всей длине, предпочтительно не менее 2/3 толщины плитки. Перед фугованием швы и кромки плиток очистить от плиточного клея и других загрязнений.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Ceresit CE 79 состоит из 2 компонентов, поставляемых в одной упаковке. Компонент А состоит из смеси эпоксидной смолы, кварцевых наполнителей и добавок. Компонент В состоит из смеси органических катализаторов.

Пропорция смешивания компонентов.

Компонент А: 100 весовых частей.

Компонент В: 8 весовых частей.

Оба компонента поставляются в упаковке соответствующего размера, что исключает риск ошибок смешивания. Не добавлять воду или растворители!

Приготовление смеси.

Добавьте отвердитель (компонент В – катализатор), содержащийся в пластиковом пакете, к смоле (компонент А) и перемешайте с помощью низкооборотной дрели с насадкой-миксером (примерно 400 об./мин) до образования однородной массы без комков. Проведите стальным шпателем по боковым сторонам и дну контейнера и убедитесь, что все количество компонентов А и В использовано, тщательно перемешано и участвует в реакции.

Если требуется перемешать не весь состав за один раз, используйте для дозирования компонентов весы с точностью 1 грамм.

Допустимо перемешивать состав вручную, если его масса не более 1 кг. В ином случае возможно недостаточное перемешивание компонентов между собой.

Приклеивание плитки или камня.

Работы выполнять при температуре от +5 до +25 °С и влажности 60 %.

Приготовленная клеевая смесь наносится на облицовываемую поверхность при помощи шпателя или терки и равномерно распределяется зубчатой теркой или шпателем. Размер зуба терки выбирается в зависимости от требуемой толщины клеевого слоя. Минимально рекомендуемая ширина шва 1 мм, для больших плиток рекомендуется выполнять более широкие швы для компенсации температурных деформаций.

Заполнение и очистка швов.

Работы выполнять при температуре от +5 до +25 °С и влажности воздуха 60 %.

До начала фугования очистите швы и кромки от плиточного клея и других загрязнений.

Диагональными движениями резинового шпателя или терки равномерно без пустот заполните швы. Тщательно удалите излишки материала с поверхности. Используя слегка влажную губку круговыми движениями сформируйте гладкий шов и удалите излишки фуги с поверхности сразу после ее нанесения без технологической паузы. Рекомендуется производить фугование на участках площадью 1...3 м². Некоторые виды плитки (например, полированный керамогранит, натуральный камень) имеют шероховатую мелкопористую поверхность, что делает их подверженными окрашиванию и очень трудными для очистки. Перед применением убедитесь, что состав не оставляет несмываемых загрязнений на поверхности плитки. Для этого необходимо выполнить пробное нанесение до начала работ.

В течение 24 часов после фугования остатки материала с поверхности плитки можно удалить с использованием очистителя Ceresit CE 51. Выполните пробное нанесение на небольшом участке поверхности для проверки эффективности воздействия чистящего средства.

ПРИМЕЧАНИЯ

Все вышеизложенные рекомендации эффективны при температуре +20 °С ($\pm 2^\circ\text{C}$) и относительной влажности воздуха 60% ($\pm 10\%$). В других условиях время схватывания и твердения растворной смеси может измениться.

Пешеходное движение по облицованной поверхности возможно:

При температуре 18...23 °С через 24 часа;

при температуре 15...18 °С через 3 суток;

при температуре 10...15 °С через 5 суток.

Облицовка обладает химической стойкостью и готова к полноценной эксплуатации:

При температуре 18...23 °С через 5 суток;

при температуре 15...18 °С через 10 суток;

при температуре 10...15 °С через 15 суток.

При высоких температурах скорость реакции возрастает и рекомендуется производить работы максимально быстро.

Избегайте использования материалов с контрастными или чрезмерно темными цветами.

Состав белого цвета со временем приобретает оттенок слоновой кости.

Выбор цвета фуги осуществляйте по образцам материала, размещенных в точках продаж. Наклейка на упаковке с указанием цвета изготавливается печатным способом и дает лишь ориентировочное представление о цвете материала. Цвета фуг, представленные на официальном сайте ceresit.by, а также на других сайтах, могут отличаться от цвета реального материала.

Для получения однородной по цвету поверхности рекомендуется на больших площадях использовать материал из одной партии, указанной на упаковке.

Не используйте для заполнения швов облицовок из терракотовой плитки.

Не смешивать материал с водой или растворителями.

Во время работы следует защищать глаза и кожу. В случае попадания смеси в глаза обильно промыть глаза водой и обратиться к врачу. Хранить в недоступном для детей месте.

Информация, приведенная в настоящем техническом описании, определяет область применения материала и способ проведения работ, но при этом не может заменить соответствующей подготовки исполнителя работ. Кроме изложенной информации, при работе с материалом следует руководствоваться действующими нормативами в строительстве.

ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие материала указанным техническим характеристикам, однако не имеет влияния на способ и условия его применения. При сомнении в возможности применения материала в конкретных условиях следует самостоятельно испытать его в достаточном количестве или обратиться за консультацией к производителю.

Вышеизложенная информация не может служить основанием для безусловной ответственности производителя. Производитель не несет ответственности за применение материала в целях и условиях, не предусмотренных настоящим описанием.

ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Срок хранения – 24 месяца с даты изготовления, указанной на упаковке. Хранить в неповрежденной оригинальной упаковке в сухом помещении. Предохранять от замораживания!

По истечении срока хранения подлежит утилизации как бытовые отходы.

УПАКОВКА

Ведро 5 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	эпоксидная смола с минеральными наполнителями и добавками
Плотность свежего раствора:	1,55 кг/дм ³
Пропорция смешивания компонентов:	
Компонент А : В	100 : 8
(оба компонента поставляются в упаковке соответствующего размера)	250 г : 20 г 500 г : 40 г 1000 г : 80 г
Время потребления:	около 60 минут
Температура применения:	от 10 до 25 °С
Открытое время:	около 60 минут
Стойкость к механическим нагрузкам:	через 24 часа
Химическая стойкость:	через 7 дней
Стойкость к температурам:	от -30 до +100°С
Прочность сцепления с основанием:	≥ 2 МПа
Прочность на сдвиг согласно EN 12004:	≥ 2 МПа
Передвижение по поверхности:	через 24 часа при температуре +23°С
Готовность к эксплуатации:	через 5 дней при температуре +23°С

Ориентировочный расход CE 79 в качестве клея: *

Размер зуба терки, мм	Расход CE 79, кг/м ²
3	1,9
4	2,2
6	2,8
8	3,4

*Фактический расход зависит от характера поверхности, размера плитки, размера зуба терки, а также подготовки исполнителя работ.

Ориентировочный расход CE 79 в качестве фуги, кг/м² *

Размер плитки, мм	Ширина шва, мм						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10*10*4	1.86	2.48					
10*10*10	4.65	6.20					
15*15*4	1.24	1.65					
15*15*10	3.10	4.13					
15*30*8	1.86	2.5					
20*20*3	0.70	0.93	1.40	1.86	2.33	3.26	4.65
23*23*8	1.62	2.16	3.2	4.3	5.39	7.55	10.78
25*25*10	1.86	2.48	3.7	5.00	6.20	8.68	12.40
50*50*4	0.37	0.50	0.7	1.00	1.24	1.74	2.48
50*50*10	0.93	1.24	1.90	2.50	3.10	4.35	6.20
100*100*8	0.37	0.50	0.74	0.99	1.24	1.74	2.48
125*240*12	0.34	0.45	0.68	0.91	1.13	1.58	2.26
150*150*6	0.18	0.24	0.36	0.48	0.61	0.85	1.21
150*150*8	0.25	0.33	0.50	0.66	0.83	1.16	1.65
200*200*8	0.19	0.25	0.37	0.50	0.62	0.87	1.24
250*330*8	0.13	0.17	0.26	0.35	0.44	0.61	0.84
300*300*8	0.12	0.17	0.25	0.33	0.41	0.58	0.82
300*600*10	0.12	0.16	0.23	0.31	0.39	0.54	0.78
400*400*10	0.12	0.16	0.23	0.31	0.39	0.54	0.78
450*450*10	0.10	0.14	0.21	0.27	0.34	0.48	0.68
600*600*10	0.08	0.10	0.15	0.20	0.26	0.36	0.51

*Фактический расход может отличаться от указанного в таблице. Рекомендуется пробное заполнение швов перед началом работ для точного определения расхода.

Таблица химической стойкости

Группа	Название	Концентрация, %	Длительность воздействия				Периодическое воздействие
			24 часа	7 дней	14 дней	28 суток	
Кислоты	Уксусная кислота	2,5	•••	•••	•••	•••	•••
		5	•••	•••	•••	••	•••
	Соляная кислота	37	•••	•••	•••	••	•••
	Лимонная кислота	10	•••	•••	•••	•••	•••
	Молочная кислота	2,5	•••	•••	•••	•••	•••
		5	•••	•••	•••	•••	•••
		10	•••	•••	•••	•••	•••
	Азотная кислота	25	•••	•••	•••	•••	•••
		50	•••	•	•	•	•••
	Олеиновая кислота	–	•••	•	•	•	•••
	Серная кислота	1,5	•••	•••	•••	•••	•••
		50	•••	•••	•••	•••	•••
		96	•	•	•	•	•
Дубильная кислота	10	•••	•••	•••	•••	•••	
Винная кислота	10	•••	•••	•••	•••	•••	
Щавелевая кислота	10	•••	•••	•••	•••	•••	
Щелочи	Раствор аммиака	25	•••	•••	•••	•••	•••
	Каустическая сода	50	•••	•••	•••	•••	•••
	Гипохлорит натрия с концентрацией активного Cl	>10	•••	•••	•••	•••	•••
	Едкий калий	50	•••	•••	•••	•••	•••
	Бисульфит натрия	10	•••	•••	•••	•••	•••
Концентрированные растворы	Гипосульфит натрия		•••	•••	•••	•••	•••
	Хлорид кальция		•••	•••	•••	•••	•••
	Хлорид натрия		•••	•••	•••	•••	•••
	Хлорид железа		•••	•••	•••	•••	•••
	Сахар		•••	•••	•••	•••	•••
Нефть и топливо	Бензин, топливо		•••	•••	•••	••	•••
	Терпентиновое масло		•••	•••	•••	•••	•••
	Дизель		•••	•••	•••	•••	•••
	Оливковое масло		•••	•••	•••	•••	•••
	Машинное масло		•••	•••	•••	•••	•••
Растворители	Ацетон		•••	••	•	•	•••
	Этиленгликоль		•••	•••	•••	•••	•••
	Глицерин		•••	•••	•••	•••	•••
	Этиловый спирт		•••	•••	••	•	•••
	Нефтяной растворитель		•••	•••	•••	•••	•••
	Перекисная вода	10	•••	•••	•••	•••	•••
25		•••	•••	•••	•••	•••	

••• – высокая стойкость

•• – средняя стойкость

• – слабая стойкость

